

DESCRITIVO TÉCNICO – PLEITO DE EX-TARIFÁRIO

Número de Controle	NCM	Proposta de Redação de Ex-Tarifário
D478-01PI	8708.99.90 Ex 082	Porca de soldagem por projeção do tipo gaiola, dimensões de M10 X 1.5mm, constituída por uma gaiola de aço estampado (10EN ISSO 898-6), galvanizado por imersão a quente, com corpo principal em aço, arruela de Nylon, unidas em núcleo roscado no corpo soldado de até 4mm, aplicada na fixação nos bancos traseiros de veículos automotivos.

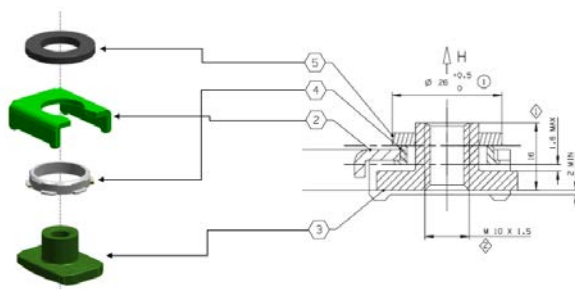
1. Características técnicas da autopeça

A autopeça denominada “**Porca Gaiola**” é uma porca de soldagem por projeção, do tipo gaiola, com **rosca métrica M10 x 1,5 mm**, destinada à formação de ponto de fixação roscado para a montagem dos **bancos traseiros de veículos automotivos**.

É constituída por **núcleo roscado em aço**, envolvido por **gaiola de aço estampado**, com revestimento de **zinco por galvanização por imersão a quente**, e dotada de **arruela de Nylon** para retenção e posicionamento do conjunto. A porca é destinada à instalação em chapas metálicas de até **4 mm de espessura**, sendo fixada por **soldagem por projeção**.

A autopeça atende às especificações técnicas **GMW 3032M-ST-S-210P-EG 32N32N WLW, QK 001114 WLW e QK 000136 WLW.**

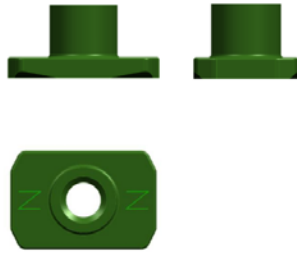
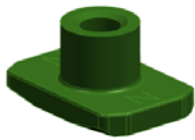
2. Desenho esquemático e/ou fotos



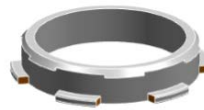
2 – Gaiola - GMW 3032M-ST-S-210P-EG 32N32N WLW



3 – Núcleo da Porca - 10 EN ISO 898-6



4 – Anel Trava - QK 001114 WLW



5 – Arruela - QK 000136 WLW



3. Aplicação e funcionamento do item

Sua função é permitir maior liberdade na montagem dos componentes envolvidos, no caso, sendo soldada nas travessas intermediárias do veículo, nas quais serão fixados nos **bancos**. Constituída por quatro componentes: uma gaiola externa em aço estampado que será a interface que será soldada na travessa, um núcleo de aço com rosca métrica de 10 mm e passo de 1,5 mm conforme ISO 898-6, uma trava em nylon que impede o contato metálico da gaiola e do núcleo e uma arruela em nylon que evita a soltura do núcleo do conjunto montado. O componente deve resistir a um momento torcional de mínimo de 65 Nm.